

Une saison accueillante et dynamique qui valorise les alliances et joue les complémentarités des mélanges. Une « association de bienfaiteurs » qui joue la diversité des atouts de chacun pour des tissus toujours plus performants, faciles à vivre et à porter. Les technologies évoluent et offrent de nouvelles opportunités à la mode dans le domaine du confort, des recherches d'aspects, des évolutions des touchers et de la valorisation des initiatives écologiques.

Connivences brutes

Clairement complémentaires, les fibres, fils et filaments s'associent pour sophistiquer l'ensemble, avec discrétion ou panache.

L'apparence naturelle et irrégulière des lins s'atténue en **aspects fondus** et **patinés**. Les mélanges intimes avec le coton ou la viscose mate adoucissent le lustre et la sécheresse des touchers. Les cotons flammés équilibrent leurs veinures avec des mélanges polynosiques, et se mêlent au noir pour des chinés d'exception. Une fantaisie tout en nuance pour des fils retors, jaspés, multico ou bicolores, aux aspects brouillés macro et micro. Les **aspérités** s'assument avec des boutonnés multicolores ou camaïeux, géants ou ultra-fins avec les bourrettes de soie et les noppés qui texturent les surfaces de brillance. Connivences entre sophistication et rudesse avec des fils bruts, attendris et apprivoisés par l'alliance avec des fibres artificielles.

Opportunités de confort

Associer les performances entre elles pour optimiser les valeurs ajoutées.

La **douceur** microfibre joue avec des mélanges artificiels et synthétiques pour des aspects nets et poudrés, à la légèreté plume et la résistance robuste.

Les synthétiques texturés se combinent aux viscoses pour un confort **stretch**, ajusté et équilibré.

La **souplesse chaleureuse** se construit en mélanges intimes avec la laine + soie ou + viscose.

Le «**facile à vivre**» des mélanges coton longues fibres + polyester / viscose ouvre des opportunités de lavages et délavages poussés.

Les performances **thermorégulatrices** et séchage rapide s'additionnent, par traitement, à la netteté des cotons extra longues fibres, purs ou en mélange synthétique.

Les polyesters multi-filaments texturés se retordent pour des apparences nettes, lisses et glissantes. Leurs propriétés thermorégulatrices et antibactériennes s'ajoutent à celles des fibres artificielles : hydrophile, bactériostatique et respirant.

Les propriétés **antibactériennes** se conjugent avec l'easy care, le transfert d'humidité et le séchage rapide en mélanges polynosique ou acrylique / laine et polyester micro.

Rehausser les aspects

Modifier les comportements et les aspects des tissus par la combinaison de filaments + fibres.

Moduler la **fluidité**, accentuer le glissant, pousser la légèreté ou exagérer le plombant.

Faire vibrer la brillance et le **lustre** par des différences de texturation, de mercerisage et de gazage, retordre avec des viscoses mates, guiper les celluloses de finesses nacrées, métallisées ou pailletées.

Mélanger le coton à la soie pour jouer de **souplesse** et de tenue.

Taquiner les **transparences** avec des dévorables aux âmes soie ou polyester, et s'amuser de plissages et de gaufrages permanents.

Accentuer la **sécheresse** des mains avec des surtorsions crêpes, fines et fluides.

Atouts écologiques

Le coton bio confirme ses avantages grâce à l'évolution des finesses des titrages des fils extra longues fibres. Les mélanges des bios entre eux ouvrent des voies de développement pertinents. Des éco-performants où le coton organique s'additionne à la technicité de la fibre Greenfil, où les recyclés se lient au lin, au Lyocell et à la viscose de bambou, pour des produits respectueux de l'environnement.

Des combinaisons où les performances et les propriétés naturelles des fibres se rapprochent des qualités renouvelables des fibres de Crabyon, de protéines de lait, de maïs, de Seacell, de soja, etc.. pour un mieux-être volontairement durable.

Nous remercions la société Bugis SAS d'avoir mis à notre disposition son matériel de laboratoire pour réaliser les illustrations maille.

A welcoming and dynamic season that underlines the value in alliances and plays on complementary blends. "Beneficial combinations" play on the diversity of advantages for fabrics that are ever more performant, easy to live and wear. Technology progresses and offers new opportunities for fashion in the domains of comfort, research into aspects, the evolution of handles and the showcasing of ecological initiatives.

Raw complicity

Clearly complementary, fibres, yarns and filaments are combined to lend sophistication to the whole, with discretion or panache.

The natural and irregular appearance of linens is attenuated in **blurred** and **patinated** aspects. Intimate blends with cotton or matte viscose soften lustre and the dryness of handles. Slubbed cottons balance out their veins with polynosic blends, and are mixed with black for exceptional chinés. A wholly nuanced fantasy for twisted, jaspé, multicoloured or two-toned yarns, with macro and micro blurry aspects.

Asperities are assumed with multicoloured or tone on tone knops, either giant or ultra-fine with silk bourette and knops that texturize surfaces with shine. A complicity between sophistication and roughness through raw yarns, made more tender and tamed by alliances with artificial fibres.

Comfort opportunities

Combining performance features together to optimise added-value.

A microfibre **softness** plays with artificial and synthetic blends for neat and powdery aspects, with a featherweight lightness and robust resistance.

Texturized synthetics are combined with viscose for a **stretch** comfort, adjusted and balanced.

Warm suppleness is constructed in intimate blends with wool combined with silk or viscose.

The **easy-to-live** features of long fibre cotton + polyester/viscose blends gives rise to opportunities for extreme washings and washing-outs.

Heat-regulating and fast-dry performances are added up, through treatments, to the neatness of extra-long fibre cottons, either pure or in synthetic blends.

Texturized multi-filament polyesters are twisted for neat, smooth or slippery appearances. Their heat-regulating and anti-bacterial properties are added to those of artificial fibres: hydrophilicity, bacteriostatic and breathing.

Antibacterial properties are married with easy-care, transfer humidity and fast-dry in blends of polynosic or acrylic/wool and micro polyester.

Enhancing aspects

Modifying fabric behaviours and aspects through filament + fibre combinations.

Modulating **fluidity**, accentuating slipperiness, boosting lightness or exaggerating drape.

Making shine and **lustre** vibrate through differences of texturization, mercerising and gauzing, twisting with matte viscoses, covering celluloses with pearly, metallic or sequined fineness.

Blending cotton with silk to play on **suppleness** and hold.

Dabbing in **transparencies** with burnt-outs with silk or polyester cores and playing with permanent pleats and embossings.

Accentuating **dry** handles with fine and fluid crêpe overtwists.

Ecological assets

Organic cotton confirms its advantages thanks to evolutions in the fineness of counts in extra long yarns. Organics blended together open up pertinent paths of development. Eco-performance where organic cotton is added to the technology of the Greenfil fibre, where recycled are combined with linen, Lyocell, and bamboo viscose, for eco-friendly products.

Combinations where the natural performances and properties of fibres move closer to the renewable qualities of Crabyon, milk protein, corn, Seacell, soy and other fibres for a voluntarily sustainable well-being.

We would like to thank Bugis SAS for having made available to us its laboratory equipment to create the knit illustrations.